



Montageanweisung

Ausgabe 1, August 2013

Pretium EDGE™ Spleißkassette Pretium EDGE™ Feldkonfektionierbare Kassette

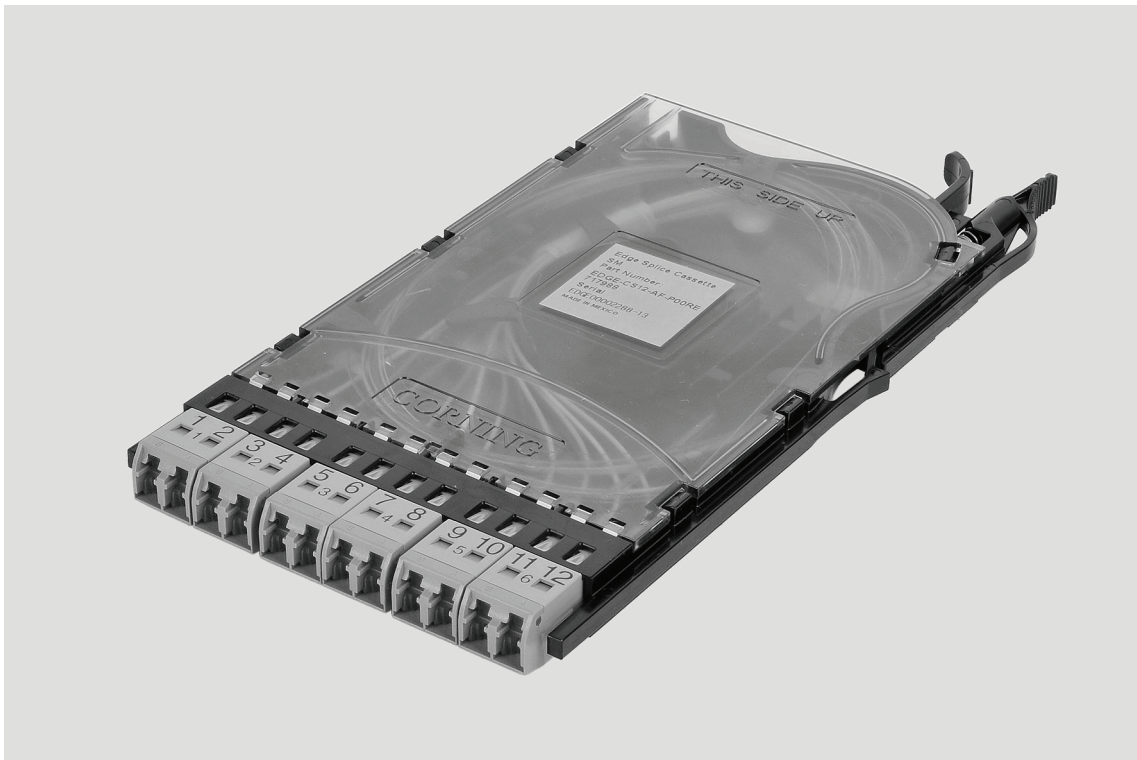
Diese Montageanweisung soll dem ausgebildeten Monteur, der die Installation durchführt, als Leitfaden dienen.

Installation Instructions

Issue 1, August 2013

Pretium EDGE™ Splice Cassette Pretium EDGE™ Field-Terminated Cassette

These installation instructions are provided as guidance for the trained craftsperson carrying out the installation.



Warnung!

Laser-/LED Strahlung im nicht sichtbaren Spektrum möglich!
Bei unbekanntem Gefährdungsgrad der/durch Laser-/ LED
Strahlung niemals in offene Faserenden blicken.



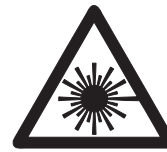
Achtung

Die Zuweisung des Gefährdungsgrades ist vom Anlagen-Einrichter/ Betreiber der Kommunikationseinrichtung endgültig zu bestimmen und verantwortlich auszuweisen (z.B. Anbringen normgerechter Warnschilder nach DIN EN /IEC 60825-1, gültige Ausgabe, Beachtung der BGV B2 „Laserstrahlung“, gültige Ausgabe).

Bei Änderung der technischen Daten, die den Gefährdungsgrad beeinflussen, sind bei Notwendigkeit die Warnungen entsprechend anzupassen und Arbeitssicherheitsvorkehrungen zu treffen, siehe z.B. auch DIN EN/IEC 60825-2, gültige Ausgabe.

Warning!

Possible laser/LED radiation in the non-visible spectrum!
If it is not known if there is a laser/LED radiation hazard or not,
on no account look into open fibre ends.



Important

The assigned degree of hazard is for the manufacturer/operator of the communication equipment to conclusively determine and to responsibly indicate (e.g. by affixing standards-compliant warning labels as per DIN EN /IEC 60825-1, current issue, by compliance with BGV B2 "Laser Radiation", current issue).

If the technical data should change in a way that affects the degree of hazard, the warnings must, if necessary, be amended accordingly and work safety precautions must be taken. See also, DIN EN/IEC 60825-2, current issue.

Inhalt:

1. Allgemeines
2. Farbcodierung
3. Installation der Spleißkassette
4. Installation der feldkonfektionierbaren Kassette
5. Einbau in das Gehäuse

1. Allgemeines

1.1 Product description

Die vorliegende Anleitung erklärt den Kabel- und Gehäuseeinbau der Pretium EDGE™-Kassetten, die in zwei Hauptkonfigurationen bestellbar sind:

- Mit vorinstallierten Pigtails – zum Spleißen
- Feldkonfektionierbar – für feldinstallierbare Stecker, vorinstallierte Kabelkonfektionen oder feldinstallierbare Pigtails.

Content:

1. General
2. Colour coding
3. Splice cassette installation
4. Field terminated cassette installation
5. Installation in housing

1. General

1.1 Product description

This instruction describes the cable and housing installation of Pretium EDGE™ Cassettes which can be ordered in 2 main configurations:

- With pre-installed pigtails - for splicing
- Field Terminated - for field-installable connectors, pre-installed cable assemblies or field-installable pigtails.

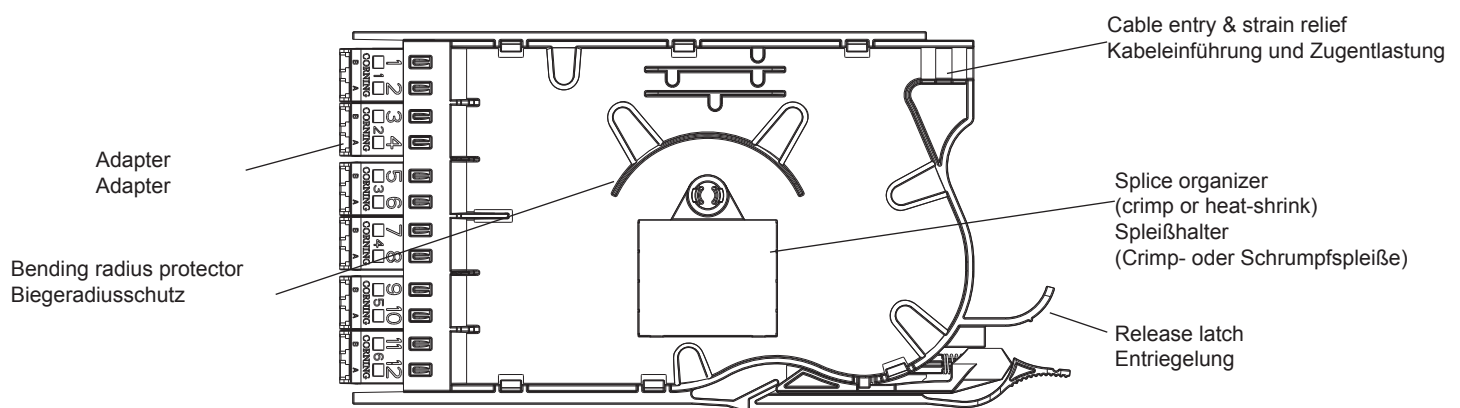


Abb.1 / Fig.1

1.2 Lieferumfang

a. Pretium EDGE Spleißkassette

- Vorinstallierte Pigtails
- Spleißschutze (optional)
- Kabelbinder

b. Pretium EDGE Feldkonfektionierbare Kassette

- Kabelbinder

1.2 Set contents

a. Pretium Edge Splice Cassette

- Pre-installed pigtails
- Splice protectors (optional)
- Cable ties

b. Pretium EDGE Field-Terminated Cassette

- Cable ties

1.3 Weiteres Zubehör (separat zu bestellen)

1. Pretium EDGE® Solutions Zugentlastung

- EDGE-CDF-RJ04-BKT - 4 Positionen
- EDGE-CDF-RJ08-BKT - 8 Positionen
- EDGE-CDF-RJ12-BKT - 12 Positionen

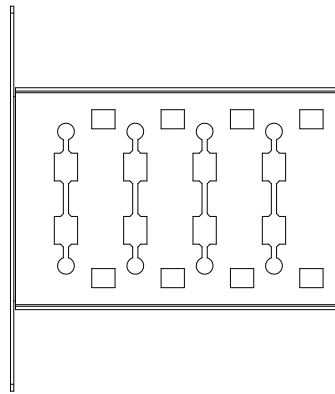


Abb.2 / Fig.2

1.3 Additional accessories (ordered separately)

1. Pretium EDGE® Solutions Strain relief Bracket

- EDGE-CDF-RJ04-BKT - 4 positions
- EDGE-CDF-RJ08-BKT - 8 positions
- EDGE-CDF-RJ12-BKT - 12 positions

2. Farbcodierung

Corning Cable Systems bietet
Spleißkassetten für zwei verschiedene
Farbcodierungen an: Telcordia- und
Universal-Farbcodierung.

2.1 Pretium EDGE Spleißkassette mit Telcordia-Farbcodierung für die Terminierung mehradriger Kabel

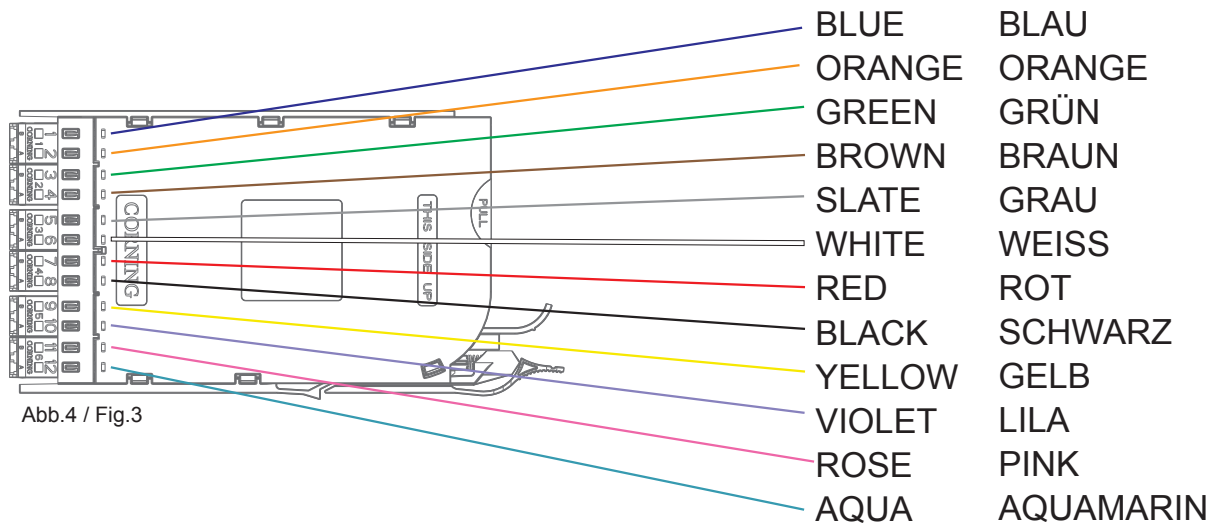


Abb.4 / Fig.3

2.1 Pretium EDGE splice cassette with Telcordia colour coding for Multi fibre cable terminations

2.3 Spleißkassette mit Universal- Farbcodierung für Pretium EDGE Trunk-Terminierung



Abb.4 / Fig.4

2.3 Splice cassette with Universal colour coding for Pretium EDGE Trunk terminations

3. Splice cassette installation

HINWEIS: Für diesen Vorgang das EDGE-Gehäuse auf eine Arbeitsfläche setzen oder in den Rahmen einbauen.

3.1 Ermitteln, von welcher Seite her das Kabel in das Gehäuse geführt wird und Kabel auf der in Tabelle 1 genannten Länge abisolieren.

Tabelle 1 / Table 1

Zum Spleißen For splicing	Faser in der Kassette 250 µm Fibre inside cassette 250µm	Bündelader Buffer tube	Gesamt abisolierte Länge Total length of removed outer jacket.
Innenkabel (biegsam) Indoor cable (flexible)	85 cm	90 cm	175 cm
Außenkabel (großer Biegeradius) Outdoor cable (large bending radius)	85 cm	120 cm	205 cm

3.2 Ende der Bündelader mit Isolierband umwickeln und Kabel durch die Kabeleinführung in die Kassette führen.

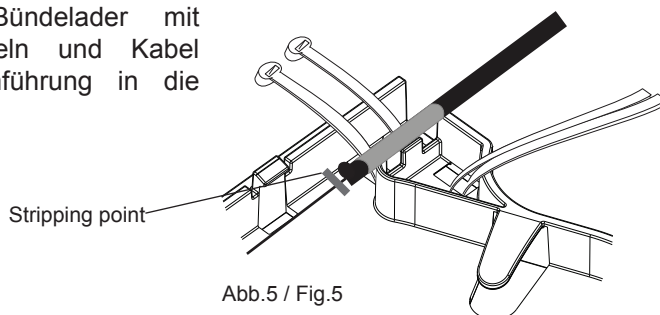


Abb.5 / Fig.5

3.3 Bündelader mit mitgelieferten Kabelbindern in der Spleißkassette fixieren.

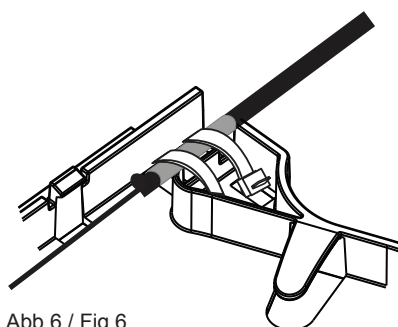


Abb.6 / Fig.6

3.4 Vorerst zwei komplette Schleifen 250µm-Fasern wie gezeigt (gestrichelte Linie) in der Kassette verlegen. Spleißstelle mit Permanentmarker markieren und Faser zum Spleißen an der markierten Stelle abschneiden (Werkseitig installierte Pigtails zur besseren Übersicht nicht abgebildet).

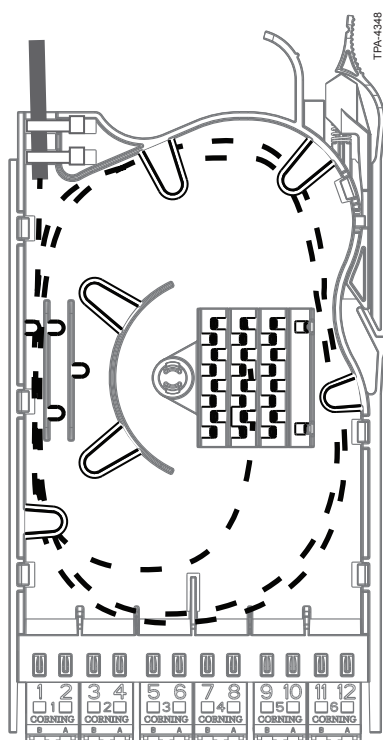


Abb.7 / Fig.7

3.5 Alle 12 Fasern nach firmenüblichem Verfahren spleißen.

3. Splice cassette installation

NOTE: For this procedure place the EDGE housing on a work surface or install it into the frame.

3.1 Determine from which side the cable will enter the housing and strip cable according to table 1.

3.2 Wrap the end of the buffer tube with insulation tape and place cable in the cassette entrance

3.3 Secure buffer tube to splice cassette with cable ties (included in kit)

3.4 Temporarily route two full loops of 250 micron fibres into cassette as shown by the dashed line. Mark the splice point with a permanent marker and then cut fibre at mark in preparation for splicing. (Factory-installed pigtails are not shown for clarity.)

3.5 Splice all 12 fibres per standard company practices.

3.6 Für das Spleißen zwischen Kassetten mit Telcordia-Farbcodierung der Pigtails stehen zwei Möglichkeiten zur Verfügung.

3.6 There are two options available for the splicing between cassettes with Telcordia pigtail colour code.

3.6.1 Gerades Spleißen: Alle Fasern werden Farbe für Farbe ungekreuzt gespleißt. (Für Duplex-Anwendungen auf einer Seite gekreuzte Patchkabel verwenden).

3.6.1 Straight through splicing: All fibres are spliced directly, colour to colour (for duplex applications use crossd patchcords on one side)

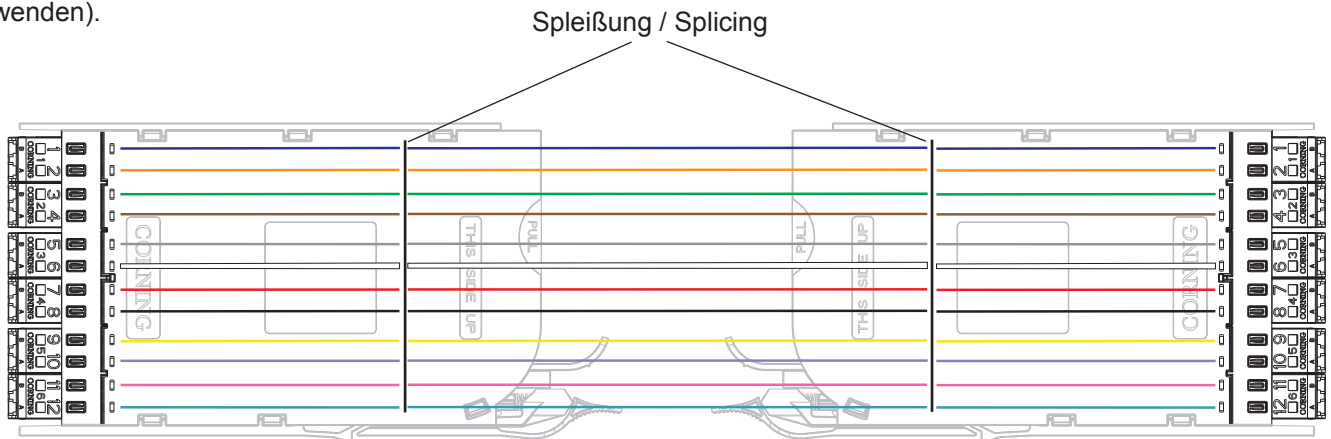


Abb.8 / Fig.8

3.6.2 Paarweise gekreuztes Spleißen: Das paarweise gekreuzte Spleißen macht gekreuzte Patchkabel überflüssig. Es sollten nur ungekreuzte Patchkabel verwendet werden.

3.6.2 Pair wise flipped splicing: The pair wise flipped splicing eliminates the requirement of crossed on and straight patch cords. There are only straight patch cords recommended

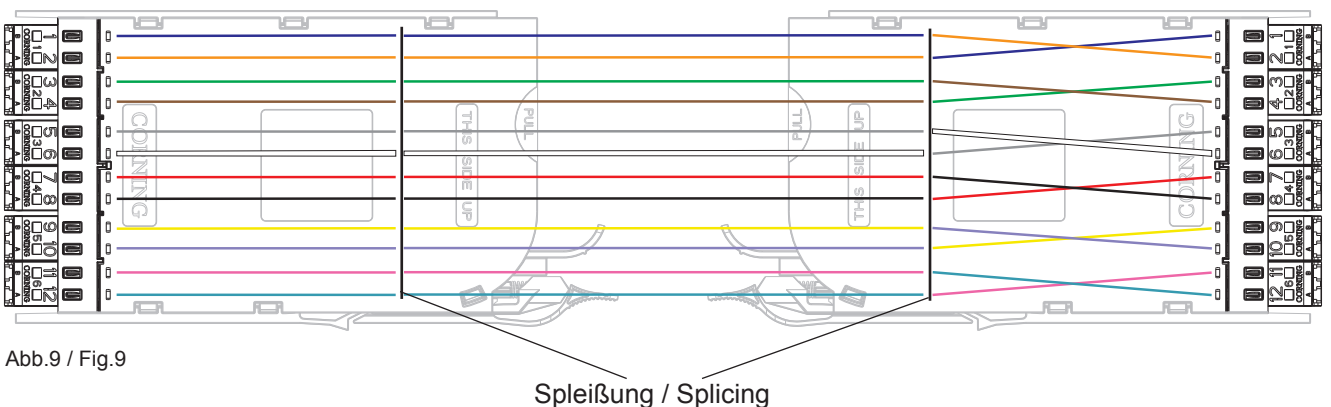


Abb.9 / Fig.9

3.7 Universal-Farbcodierung für das Spleißen von Pretium EDGE/P&P MTP Pigtail-Trunks (zwei Möglichkeiten)

3.7 Universal colour coding for splicing Pretium EDGE/P&P MTP Pigtail Trunks (two options)

WARNUNG: Beim Verspleißen mit MTP-Trunkkabeln (Pretium EDGE-Modul) immer die richtige Faser mithilfe des Fasertestgeräts VFL 350 (Visual Fault Locator) ermitteln, da das Trunkkabel eine andere Farbcodierung besitzen kann.

WARNING: When splicing to MTP Trunk cable (Pretium EDGE Module) always use Visual Fault Locator (VFL 350) to determine proper fibre (the colour code in the Trunk cable may vary)

Variante 1 / OPTION 1

Identifizieren der Fasern Fibre identification

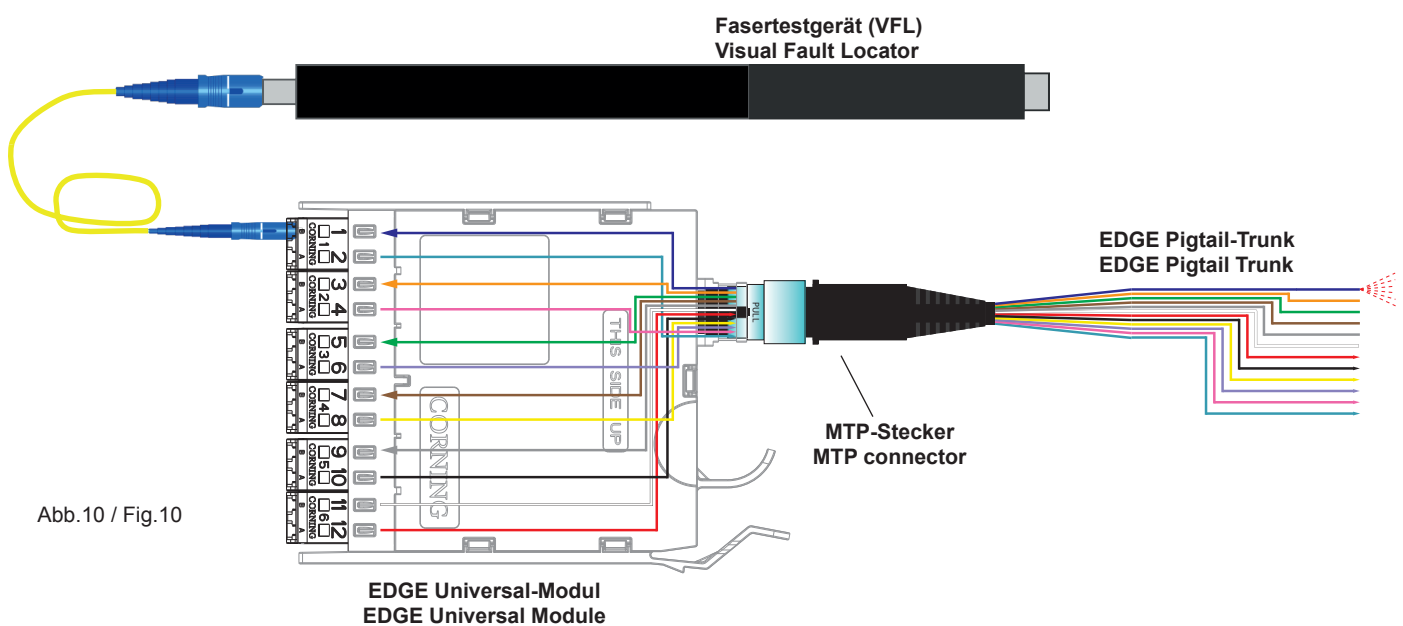


Abb.10 / Fig.10

Wenn das VFL an Faser 1 von Adapter 1 eine blaue Faser im MTP-Trunkkabel anzeigt, die Fasern wie unten gezeigt farbgekreuzt spleißen.

Immer mindestens die ersten zwei Fasern an Adapter 1 prüfen!

If VFL at the adapter 1 fibre no. 1 indicates blue fibre in the MTP trunk cable, splice fibres with colours crossed as shown below.

Always check at least first two fibres at the adapter no.1.

Spleißen / Splicing

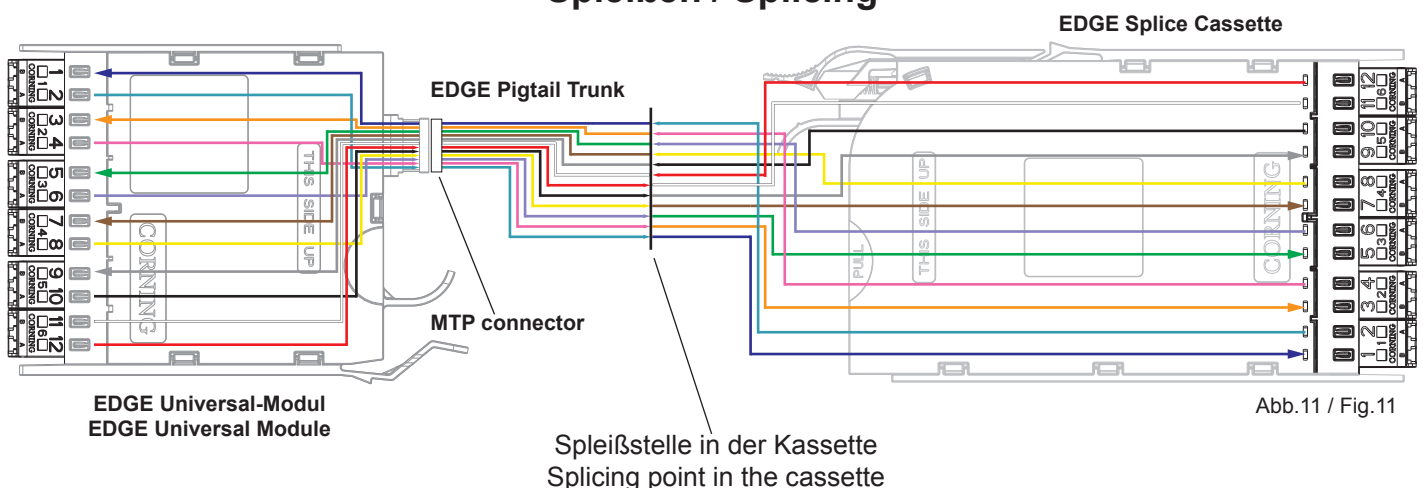


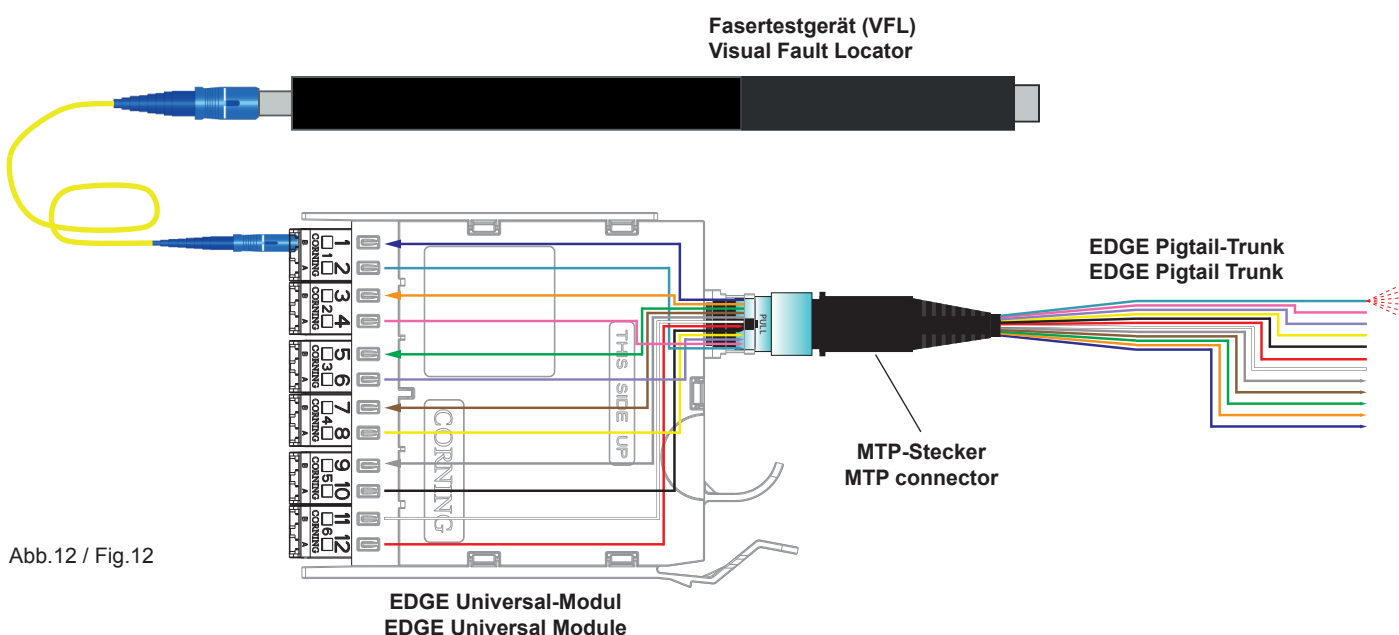
Abb.11 / Fig.11

WARNING: When splicing to MTP Trunk cable (Pretium EDGE Module) always use Visual Fault Locator (VFL 350) to determine proper fibre (the colour code in the Trunk cable may vary)

WARNING: When splicing to MTP Trunk cable (Pretium EDGE Module) always use Visual Fault Locator (VFL 350) to determine proper fibre (the colour code in the Trunk cable may vary)

Variante 2 / OPTION 2

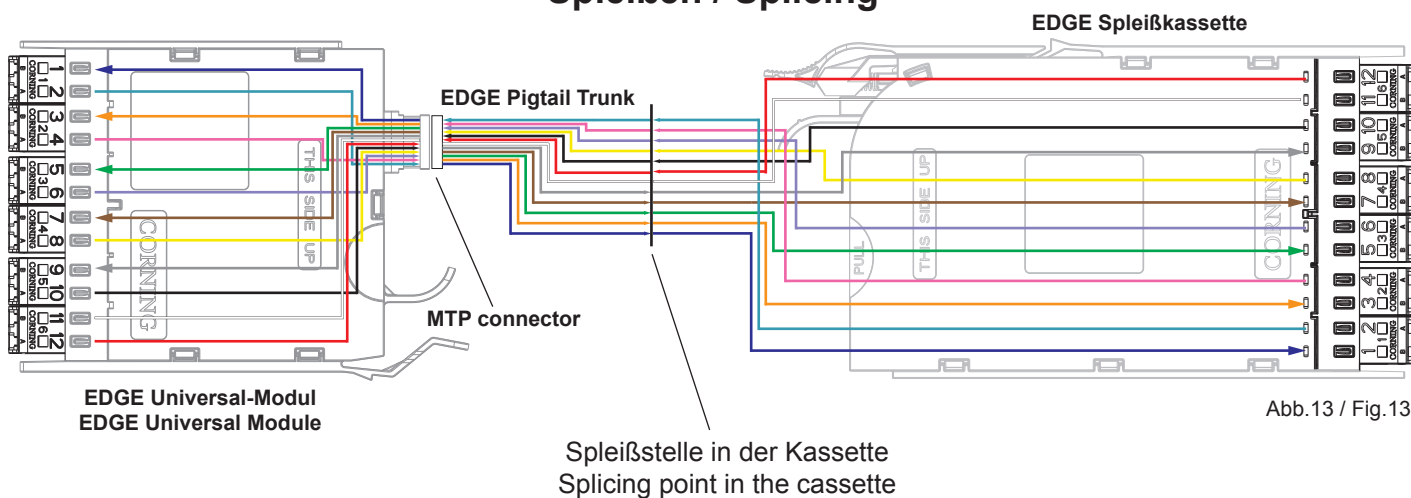
Identifizieren der Fasern Fibre identification



If VFL at the adapter 1 fibre no. 1 indicates aqua fibre in the MTP trunk cable, splice fibres directly colour to colour. **Always check at least first two fibres at the adapter no.1.**

If VFL at the adapter 1 fibre no. 1 indicates aqua fibre in the MTP trunk cable, splice fibres directly colour to colour. **Always check at least first two fibres at the adapter no.1.**

Spleißen / Splicing



3.8 Wenn alle Spleißungen erledigt sind, die gespleißten Fasern im Bündel wie in Abbildung 14 gezeigt verlegen und unter den Halterungen durchführen, so dass beim Wiederaufsetzen des Deckels nicht gequetscht werden.

3.9 Alle (Crimp- oder Schrumpf-) Spleißschutze in den Spleißhalter einsetzen.

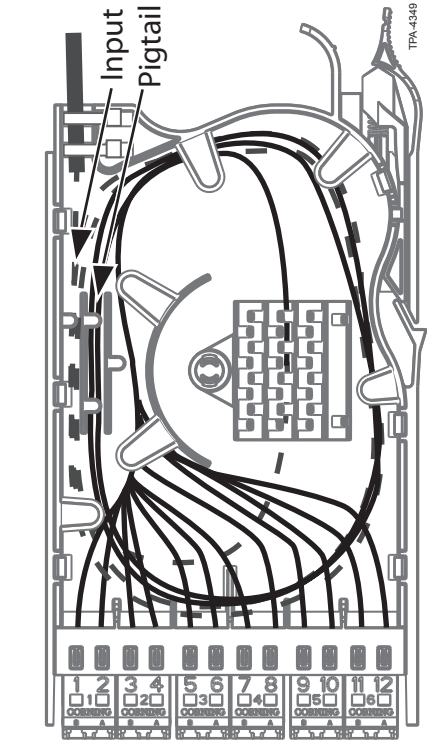


Abb.14 / Fig.14

3.8 Once all splices are complete, route the bundle of spliced fibres as shown in Figure 14, storing fibres under the flanges to prevent them from being pinched when reinstalling the cover.

3.9 Insert all spliced protectors into the organizer (crimp or heatshrink).

4. Installation der feldkonfektionierbaren Kassette

4.1 Kabel wie in der Tabelle unten genannt vorbereiten.

Feldkonfektionierung Field termination	Faser in der Kassette Fibre inside the cassette	Länge der Bündelader Buffer tube length (for housing routing)	Gesamt abisolierte Länge Total outer jacket strip length
Innenkabel (biegsam) Indoor cable (flexible)	50cm (900µm); 40 or 70cm (250µm)*	90cm	140 cm; 160 cm
Außenkabel (großer Biegeradius) Outdoor cable (large bending radius)	50cm (900µm); 40 or 70cm (250µm)*	120 cm	170 cm; 190 cm
Vorkonfektionierter Preterminated Harness	40 cm	90 cm	130 cm

* 250 µm-Kabel kann in ein oder zwei Schleifen in der Kassette verlegt werden (pt. 4.2.4)

4. Field Terminated Cassette installation

4.1 Prepare cables according to the table below.

* 250µm cable can be installed in 1 or 2 loops in the cassette (pt. 4.2.4)

4.2 Feldinstallierbare Stecker.

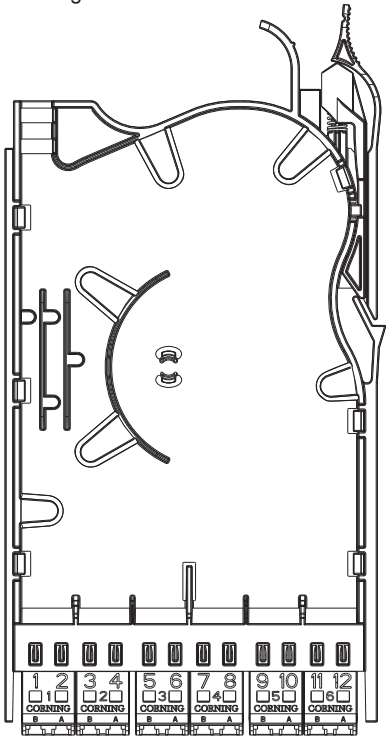
4.2.1 Kabel in die leere Kassette einziehen. Dazu empfiehlt es sich, das Ende der Bündelader mit Isolierband zu umwickeln.

4.2.2 Bündelader mit den mitgelieferten Kabelbindern in der Spleißkassette fixieren.

4.2.3 Fasern mit Steckern versehen. Eine genaue Anleitung hierzu liegt den Corning UniCam®/OptiSnap®-Steckern von Corning Cable Systems bei.

HINWES: Bei der Feldkonfektionierung von Kabelkonfektionen, die in der Kassette verlegt werden, keine Kabeltüllen verwenden. Die Fasern können beim Verlegen mit Isolierband fixiert werden.

Abb.15 / Fig.15



4.2 Field-installable connectors.

4.2.1 Bring the cable into the empty cassette. It is recommended to use insulation tape over the end of the buffer tube.

4.2.2 Secure buffer tube to splice cassette with attached cable ties.

4.2.3 Connectorize fibres. For detailed installation refer to Corning Cable Systems Instruction delivered with Corning UniCam®/OptiSnap® connectors.

NOTE: Do not use boots when field terminating assemblies that will be routed in the cassette. Electrical tape may be used to hold fibres properly in place while routing.

4.2.4 Bei Adapter 12 beginnend sechs Stecker in die Adapter 7 bis 12 einsetzen und die Fasern wie in Abbildung 16 gezeigt durchführen.

HINWEIS: 250 µm-Fasern können auch in zwei Schleifen verlegt werden (70 cm in der Kassette).

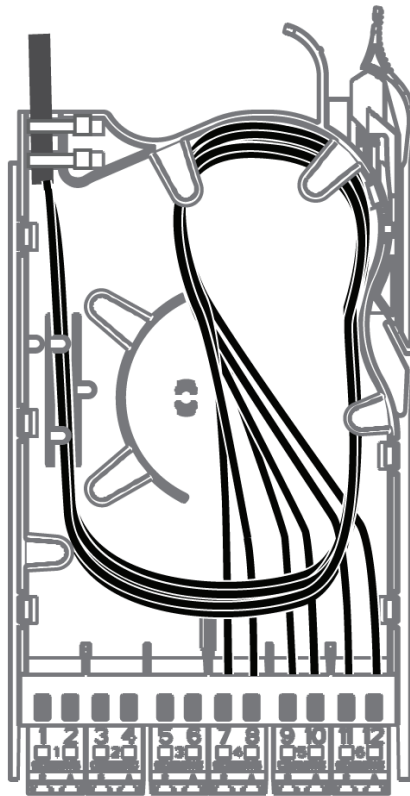


Abb.16 / Fig.16

4.2.4 Beginning with adapter 12, mate six connectors into adapters 7 through 12 and route the fibres as shown in Figure 16.

NOTE: If 250µm fibre will be used it can be routed also in two loops (70 cm inside the cassette).

4.2.5 Anschließend die letzten sechs Stecker in die Adapter 1 bis 6 einsetzen und die Fasern wie in Abbildung 17 gezeigt durchführen.

HINWEIS: 250 µm-Fasern können auch in zwei Schleifen verlegt werden (70 cm in der Kassette).

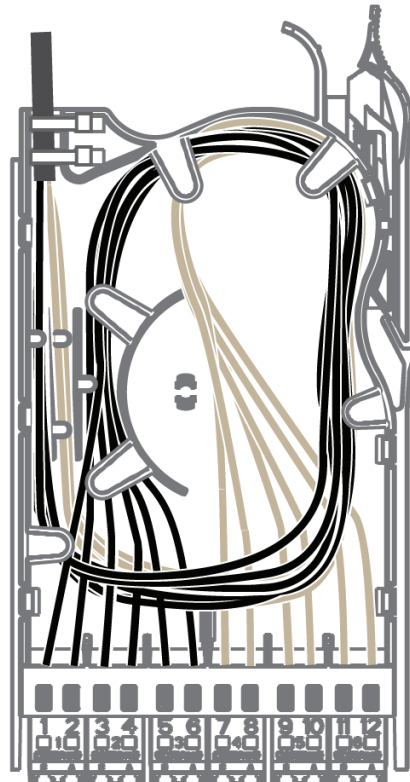


Abb.17 / Fig.17

4.2.5 Then mate the last six connectors into adapters 1 through 6 and route the fibres as shown in Figure 17.

NOTE: If 250µm fibre will be used it can be routed also in two loops (70 cm inside the cassette).

4.3 Vorkonfektionierte Kabel können ebenfalls feldinstalliert werden. Bezüglich ihrer Verlegung siehe Punkt 5.1

HINWEIS: Die Stecker vorkonfektioniierter Kabel dürfen **KEINE** Kabeltülle besitzen.

4.3 Pre-terminated cables can also be field-installed. For routing please check point 5.1.

NOTE: Connectors in pre-terminated cables **CANNOT** have boots.

4.4 Feldinstallation von Pigtails.

4.4.1 Kabeltüllen entfernen und Stecker der jeweiligen Farbcodierung entsprechend in die Adapter der Spleißkassette einsetzen.

4.4.2 Pigtails wie in Abbildung 9 gezeigt verlegen.

4.4.3 Fasern an der markierten Stelle auf 250 µm abisolieren.

Abisolierung
Stripping point

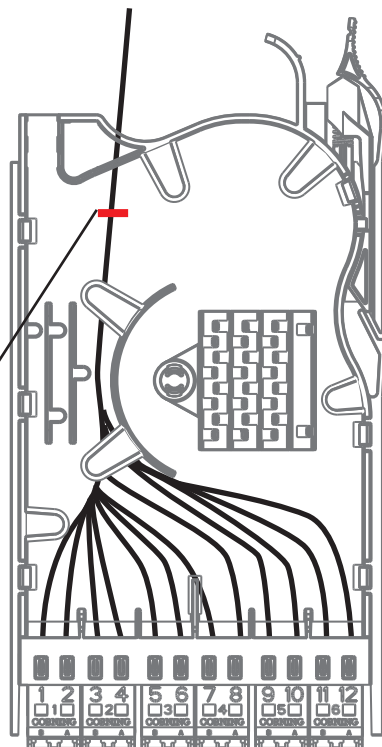


Abb.18 / Fig.18

4.4.4 Alle abisolierten Fasern wie in Abbildung 10 gezeigt verlegen.

4.4.5 Die weitere Installation erfolgt wie unter Punkt 3 weiter oben beschrieben.

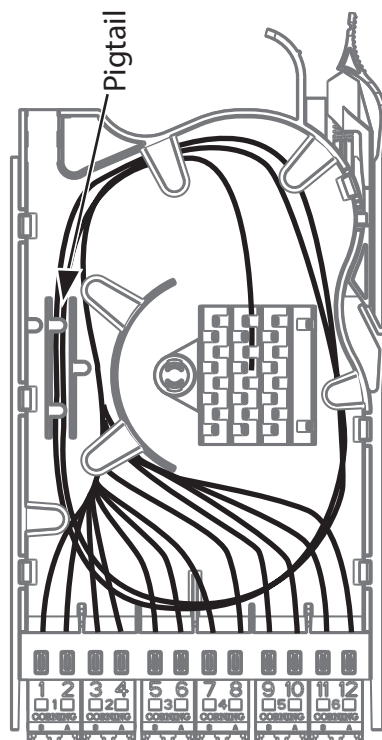


Abb.19 / Fig.19

4.4 Field-installation of pigtails.

4.4.1 Remove boots and insert connectors into splice cassette adapters according to required colour coding.

4.4.2 Route pigtails as shown in Figure 18.

4.4.3 Strip fibres to 250 µm in marked position.

4.4.4 Route all stripped fibres as shown in Figure 19.

4.4.5 Proceed with installation according to point 3 of this instruction.

5. Einbau in das Gehäuse

HINWEIS: Der Einbau in das Gehäuse erfolgt erst, nachdem alle benötigten Kassetten gespleißt wurden.

5.1 Einbau biegsamer Kabel (mit kleinem Biegeradius) und Kabelbäume. Dieser Kabeltyp kann direkt im Gehäuse zugentlastet werden (Abbildung 20).

5.1.1 Von der Gehäuserückseite (Abbildung 20) gesehen rechts unten beginnend Kassetten erst in der ersten Reihe, dann in der zweiten Reihe usw., immer von rechts her beginnend, einsetzen, bis das Gehäuse voll ist.

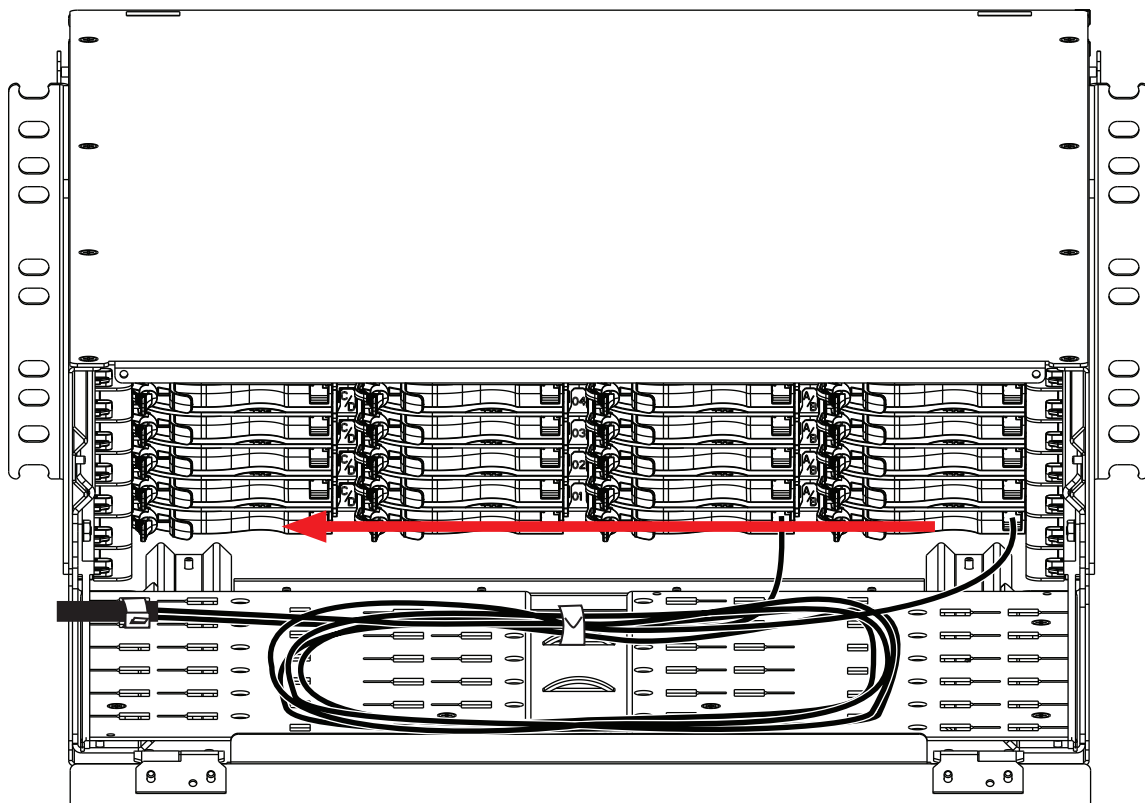


Abb.20 / Fig.20

5.1.2 Klettband locker durch die Lasche in der Bodenplatte ziehen und damit die Kabelstrecken zu einem Bündel zusammenfassen und fixieren. Ausreichend Kabellänge locker lassen, so dass der Einschub ohne Dehnen oder Knicken der Kabel herausgezogen werden kann.

5. Installation in the housing

NOTE: Start installation in the housing after all required cassettes are spliced.

5.1 Flexible cables (with small bending radius) and harness installation. This type of cables can be strain relieved directly in the housing (Fig. 20)

5.1.1 Starting at the lower right corner of the housing as viewed from the rear (Figure 20), install cassettes across the first row, then move to the next row, beginning again at the right corner until housing is filled.

5.1.2 Loosely install a hook-and-loop strap (Velcro) through the lance in the baseplate to organize and secure the legs as a single uniform bundle. Make sure to leave enough slack to allow the tray to be pulled out without stressing or exceeding the minimum bend radius of the cable

5.1.3 Bei EDGE 4HE-Gehäusen empfiehlt es sich, die Hälfte der Kassetten (1-24) wie oben beschrieben zu installieren und die Kabel von Zug zu entlasten.

5.1.3 For EDGE 4U housings it is recommended to mount half of the cassettes (1-24) as above and strain relief cables.

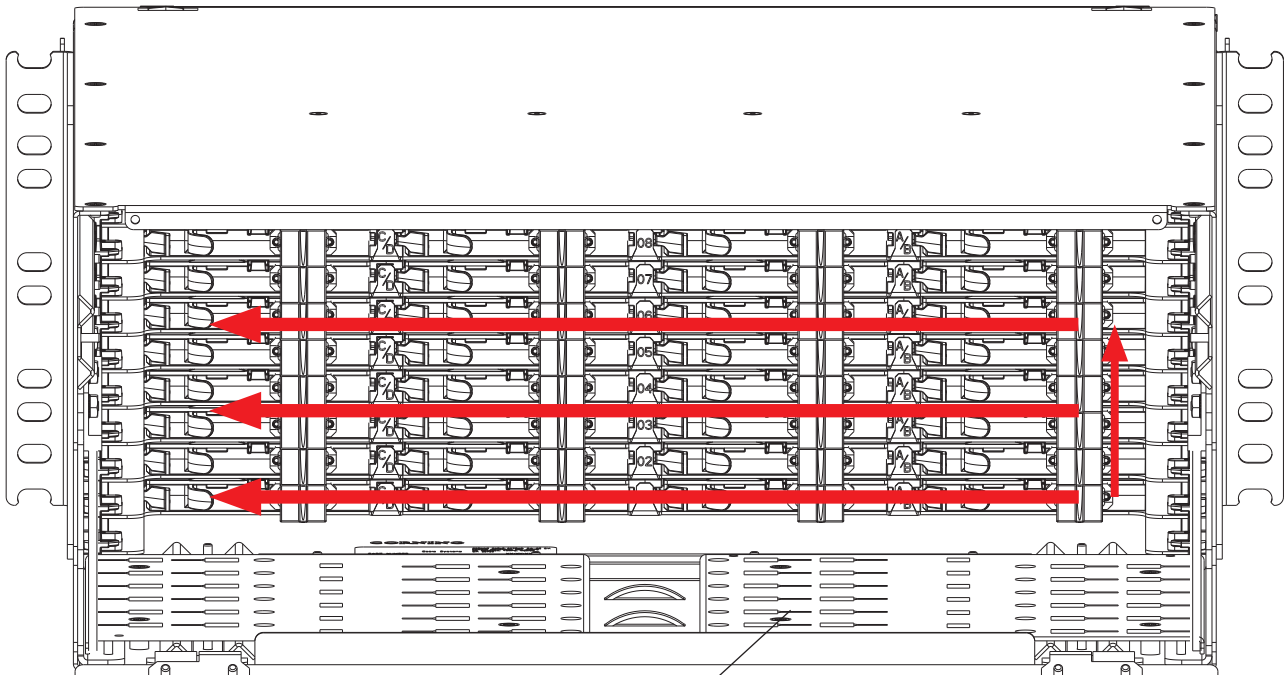


Abb.21 / Fig.21

5.1.4 Die restlichen 24 Spleißkassetten (25-48) werden von links oben beginnend Reihe für Reihe nach unten in die Gehäuseeinschübe eingesetzt.

UNTERE Zugentlastungsplatte
BOTTOM strain relief plate

5.1.4 The other 24 Splice Cassettes (25-48) will be inserted into the housing trays starting from the upper left corner and moving down row by row.

OBERE Zugentlastungsplatte
TOP strain relief plate

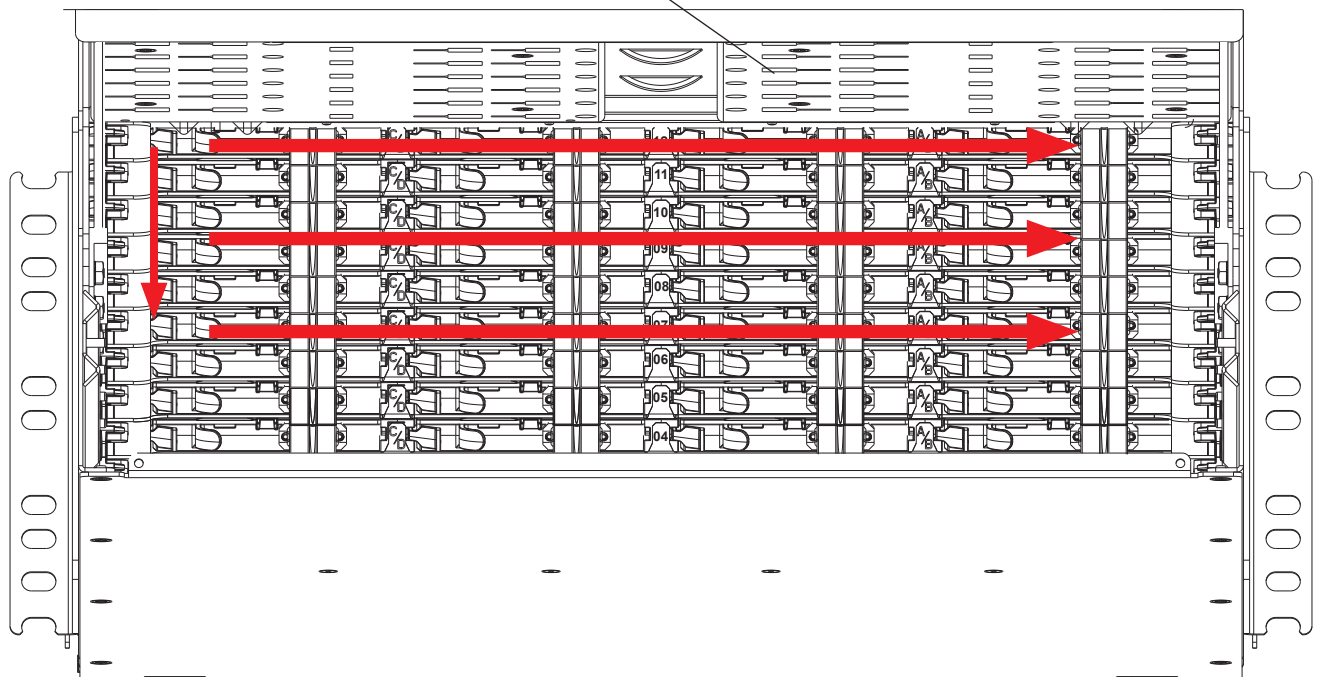


Abb.22 / Fig.22

5.1.5 Alle Kabel der Kassetten 25-48 müssen an der **OBEREN** Zugentlastungsplatte in Schleifen verlegt und zugentlastet werden.

5.1.5 All cables from cassettes 25-48 should be looped and strain relieved to the **TOP** strain relief plate.

5.2 Starre Kabel (mit großem Biegeradius). Dieser Kabeltyp muss außerhalb des Gehäuses am Rahmen zugentlastet werden. (Abbildung 25).

Das Kabel muss auf zusätzliche 30 cm Länge (wie bereits in Punkt 3 und 4 beschrieben) abisoliert werden, um den Kabelbündler anbringen zu können.

5.2.1 Zusätzliche Pretium EDGE® Solutions Zugentlastung (separat zu bestellen) am Rahmen seitlich am Schrank montieren (Bestellnummern siehe Punkt 1.3 weiter oben).

HINWEIS: Die Zugentlastung muss ca. 30 cm vom Zugentlastungspunkt im Gehäuse entfernt angebracht werden.

5.2.2 Alle Bündeladern ab dem Ende des Kabelmantels durch einen 30 cm langen Kabelbündler (nicht mitgeliefert) führen. Ende des Kabelbündlers mit Isolierband fixieren.

5.2.3 Kabel in der Zugentlastung, Kabelbündler am Gehäuse befestigen.

5.2 Non-flexible cables (with large bending radius). This type of cables must be strain relieved at the frame, outside the housing. (Fig. 25)

The cable shall be stripped with an extra 30cm (as already specified under section 3 and 4) for the harness wrap to be applied.

5.2.1 Install additional Pretium EDGE® Solutions Strain-Relief Bracket (ordered separately) to the frame on the side of the cabinet (for ordering numbers please check point 1.3 of this instruction)

NOTE: Bracket must be installed approx. 30 cm from housing strain relief point.

5.2.2 Insert all buffer tubes starting from the end of the jacket into 30 cm slit harness wrap (not included) and secure its end with insulation band.

5.2.3 Fix the cable to the strain relief bracket and harness wrap to the housing.

Abb.23 / Fig.23

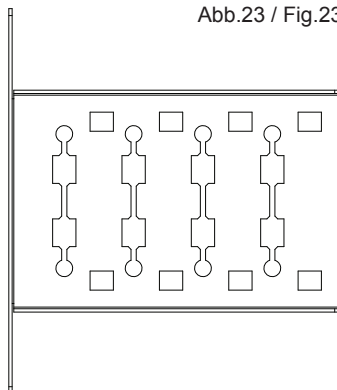
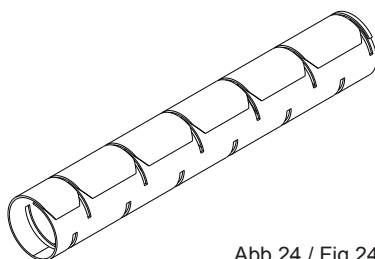


Abb.24 / Fig.24



Bündeladern in Kabelbündler
Buffer tubes in slit harness wrap

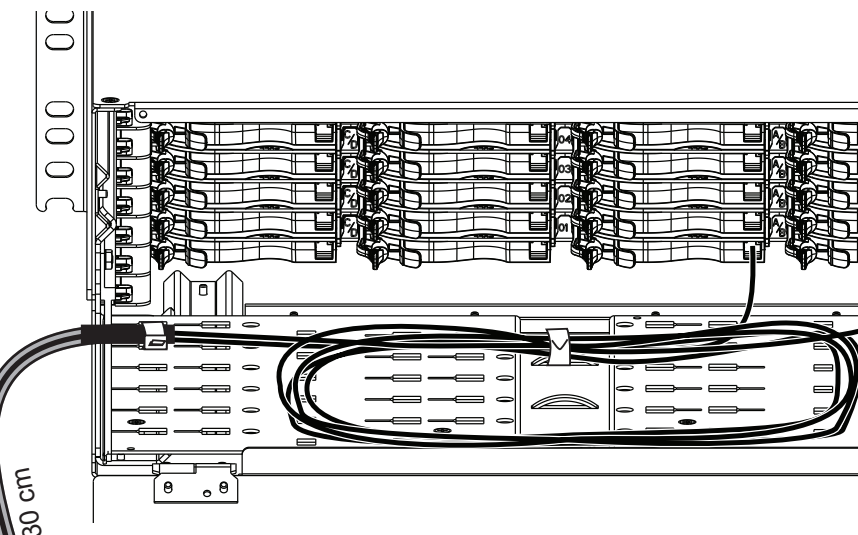


Abb.25 / Fig.25

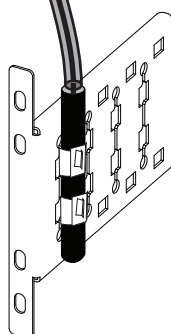
HINWEIS: In EDGE 4HE-Gehäusen werden die Kassetten wie unter Punkt 6.1.3/6.1.4 beschrieben installiert.

Der Kabelbündler wird wie in Punkt 6.1.5 beschrieben an der oberen und unteren Platte zugentlastet.

NOTE: For EDGE 4U housings cassettes will be installed as in point 6.1.3/6.1.4.

Slit harness wrap will be strain relieved to the top and bottom plate as in point 6.1.5

Zugentlastung
Strain relief bracket



Entsorgungshinweis

Die örtliche und aktuell gültige Gesetzgebung ist bei der Entsorgung der Produkte und deren Verpackung unbedingt zu beachten!

Haftungsausschluss

Die Corning Cable Systems GmbH & Co. KG haftet nicht für Schäden, die durch den nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch des Produktes entstehen. Im einzelnen ergibt sich der Haftungsumfang aus den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der Corning Cable Systems GmbH & Co. KG.
Dieses Produkt entspricht dem heutigen Stand der Technik!

Disposal Note

Disposal of the products and their packaging must be carried out in strict compliance with the local laws currently in force.

Disclaimer

Corning Cable Systems GmbH & Co. KG accepts no liability for any damage arising from improper use of the product.
The extent of any liability in specific instances shall be limited to the General Terms and Conditions of Sale from Corning Cable Systems GmbH & Co. KG.
This product is state of the art.

Corning Cable Systems GmbH & Co. KG

© Corning Cable Systems Polska Sp. z o.o.

Smolice 1E, 95-010 Strykow

☎ + 48-42-230-11-00 Fax: + 48-42-230-11-01

Internet: www.corning.com/cablesystems

Gedruckt in der EU auf sauerstoffgebleichtem Papier.
Printed in the EU on oxygen-bleached paper.
Liefermöglichkeiten und technische Änderungen vorbehalten.
Subject to availability. Right of modification reserved.

Best.-Nr.: S46998-L5505 -P464
Order No.:

04.09.2013